

# CONFERENZA DEI SINDACI DELL'ULSS n. 22

Sede: via C.A. Dalla Chiesa - 37012 BUSSOLENGO (Verona) - Tel. (+39) 0456 712 300

**Servizi Sociali:** Tel. (+39) 0456 712 357 / 376 - Fax: 0456 712 344 PEC: protocollo@cert.ulss22.ven.it

## ALLEGATO 9)

### PROPOSTA DELLA CONFERENZA DEI SINDACI DEL 21/09/2016

### OGGETTO: ADESIONE AL PROGETTO CARTA D'IDENTITA' DONAZIONE ORGANI.

#### LA CONFERENZA DEI SINDACI

Premesso che

- Il presidente di Ferdersanità ANCI ha inviato a tutti i comuni in data 06/05/2016 una lettera informativa sulla L.R. 9/2016 "Promozione della comunicazione e formazione degli operatori in materia di donazione degli organi e tessuti"
- Il Comune di Sona ha proposto alla Conferenza dei Sindaci di farsi parte attiva nel dare attuazione presso tutti i Comuni dell'ULSS n. 22 della L.R. 9/2016 e che ha già approvato una deliberazione a riguardo (GC Sona n. 100 del 24/05/2016) che si allega come provvedimento-tipo;
- da questa legge emerge la possibilità da parte dei Comuni di fortificare la sensibilizzazione nei confronti dei cittadini sulla donazione degli organi
- Il percorso prevede che il cittadino possa dichiarare la sua adesione o astensione alla donazione d'organi all'ufficio anagrafe al momento del rinnovo della Carta d'Identità
- la procedura di adesione al progetto prevede:
  - Deliberazione di Giunta del Comune
  - Formazione gratuita di uno o più dipendenti da parte del dottor Giuseppe Feltrin Coordinatore Regionale per i Trapianti della Regione del Veneto;
  - Il corso di formazione potrebbe avvenire nella sede della conferenza dei Sindaci e possono partecipare tutti i dipendenti dell'anagrafe;
  - Il Comune dovrà fare un upgrade del programma utilizzato dall'anagrafe.

Considerato che l'importanza del tema proposto e l'opportunità di darne la massima diffusione

#### PROPONE

Per le motivazioni indicate in premessa

- che **tutti i Comuni** della Conferenza dei Sindaci dell'ULSS n. 22 **adottino l'allegata deliberazione tipo**
- che **tutti i Comuni aderiscano al progetto "CARTA D'IDENTITA' DONAZIONE ORGANI"**
- che anche **l'ULSS n. 22 si faccia promotrice dell'iniziativa** attraverso i propri canali informativi e attraverso i propri servizi